

CAM2 HD ELC 50/50

REFRIGERANTE PARA MOTORES DIESEL DE SERVICIO PESADO

DESCRIPCIÓN

CAM2 HD ELC Antifreeze Prediluted 50/50, es un refrigerante/anticongelante de vida extendida para motores diesel de servicio pesado, listo para usar. Con las prácticas de mantenimiento apropiadas este refrigerante/anticongelante puede proveer una adecuada protección al sistema de enfriamiento por 1'000,000 km en aplicaciones sobre carretera o 12,000 horas en aplicaciones fuera de carretera.

Con tecnología orgánica, está formulado sobre etilenglicol, agua desmineralizada, más un eficiente paquete de aditivos inhibidores de ácidos orgánicos (carboxilatos) que protege toda la metalurgia del sistema de refrigeración. Esta tecnología ofrece una insuperable protección a todos los componentes y materiales del circuito de refrigeración, contra la corrosión, cavitación, desgaste, formación de depósitos y espuma. Su formulación está libre de silicatos, fosfatos, aminas, boratos nitratos y nitritos.

BENEFICIOS

- Excelente protección contra la corrosión, picaduras y desgaste por erosión.
- Excelente protección de todos los materiales del sistema de refrigeración.
- Reduce la formación de sedimentos y el desgaste abrasivo, incrementando la vida útil de la bomba de agua.
- Sobresaliente capacidad de transferencia del calor, reduciendo el estrés térmico en componentes de alta temperatura.
- Larga vida de servicio y excelente protección de los componentes, reduciendo los costos de mantenimiento.

APLICACIONES

Recomendado para los sistemas de refrigeración de los motores de servicio pesado, alimentados por diesel 2, gas natural o gasolina. En aplicaciones móviles en carretera y fuera de carretera, donde se recomiende un refrigerante de tecnología orgánica (OAT) de vida extendida, libre de: silicatos, fosfatos, aminas, boratos, nitratos y nitritos. Este refrigerante cumple los requisitos de:

- | | | |
|-----------------------------|------------------------------|-------------------------------|
| • ASTM D6210, ASTM D3306 | • Detroit Diesel 7SE298 | • MTU MTL5048, MTL5049 |
| • TMC RP 329 | • Freightliner 48-22880 | • Paccar: Kenworth, Peterbilt |
| • Caterpillar EC-1 | • John Deere 8650-5 | • Volvo 014 GS 17009 |
| • Cummins CES 14603, 90T8-4 | • Mack Truck CNH | • EMD M.I. 1748E |
| • Detroit Diesel 93K217 | • Mercedes Benz 325.0, 325.2 | • Waukesha 4-1974D |

Siga siempre las recomendaciones del manual del vehículo sobre el tipo de fluido, los intervalos de cambio y el mantenimiento especificado.

PROPIEDADES TÍPICAS

Propiedad	Método	Valor Típico
Color	Visual	Rojo
Densidad a 15.6°C, kg/L	ASTM D5931	1.065
Punto de Congelación, °C	ASTM D1177	-37
Punto de Ebullición, 760 mm Hg, °C	ASTM D1120	108
Punto de Ebullición, °C	ASTM D1120	129 ^[1]
Valor de pH	ASTM D1287	8.5

[1] El punto de ebullición, en el sistema con una tapa de radiador de 15 psi.



SALUD, SEGURIDAD Y MEDIO AMBIENTE

Las recomendaciones sobre salud y seguridad están disponibles en la Hoja de Seguridad del producto, visite el website de Isopetrol o consulte a su representante de ventas.

Los productos refrigerantes manipulados y empleados adecuadamente, no constituyen en general un riesgo potencial para la salud y seguridad personal. Este producto contiene etilenglicol y deberá mantenerse alejado de niños y mascotas.

Proteja el medio ambiente. No contamine desagües, aguas o suelos con este producto.

ALMACENAMIENTO

Almacenar bajo techo, lejos de fuentes de calor, lluvia y exposición solar directa. La temperatura de almacenamiento no debe exceder de 40°C.