

CAM2 HD FULL STRENGTH 50/50

REFRIGERANTE PARA MOTORES DIESEL DE SERVICIO PESADO

DESCRIPCIÓN

CAM2 HD Full Strength 50/50, es un refrigerante/anticongelante para motores diesel de servicio pesado, listo para usar. Con un diseño de fórmula completa, no requiere el uso de aditivos suplementarios (SCA), proporcionando una máxima fuerza de protección desde su instalación en el sistema de refrigeración del motor.

Con tecnología inorgánica, esta formulado sobre etilenglicol, agua desmineralizada, más un eficiente paquete de aditivos inhibidores que protege toda la metalurgia del sistema de refrigeración. Posee un bajo nivel de sólidos disueltos, no contiene fosfatos para prevenir la formación de escamas, incluye nitritos que fortalece la protección de las camisas húmedas contra la cavitación, contiene además un bajo nivel de silicatos y está libre de aminas.

BENEFICIOS

- Fórmula completa, no requiere de aditivos suplementarios (SCA), ni dilución.
- Protege todos los metales del sistema de refrigeración contra la corrosión.
- Óptima protección de materiales del sistema, como mangueras y sellos.
- Contiene nitritos para mejorar la protección contra la cavitación en camisas.
- Su formulación libre de fosfatos reduce el riesgo de formación de incrustaciones.
- Puede emplearse en flotas mixtas.

APLICACIONES

Recomendado para motores diesel de servicio pesado, en aplicaciones móviles en carretera y fuera de carretera. Es adecuado también para motores estacionarios. Puede emplearse indistintamente en motores diesel, gasolina o a gas natural, siempre que el fabricante recomiende un refrigerante de tecnología convencional (inorgánica) de fórmula completa de las características mencionadas. Este fluido cumple con los requisitos de:

- ASTM D3306
- ASTM D4985
- ASTM D6210
- TMC RP 302 y RP 329
- Caterpillar
- Cummins 90T8-4
- Cummins CES 14603 (SB 3666132-02)
- Detroit Diesel 7SE298
- Freightliner 48-22880
- EMD M.I. 1748E
- J.I. Case JIC-501, MS1710
- John Deere H24B1, H24C1, H24A1 y H5
- Mack Truck 014 GS17004
- New Holland WSN-M97D18D
- Waukesha 4-1974D

Siga siempre las recomendaciones del manual del vehículo sobre el tipo de fluido, los intervalos de cambio y el mantenimiento especificado

PROPIEDADES TÍPICAS

Propiedad	Método	Valor Típico
Color	Visual	Fucsia
Gravedad Específica 15°C/15°C	ASTM D1122	1.069
Punto de Congelación, 50%, °C	ASTM D1177	-37
Punto de Ebullición, 760 mm Hg, °C	ASTM D1120	108
Punto de Ebullición, °C	ASTM D1120	129 ^[1]
Valor de pH	ASTM D1287	10.8
Reserva Alcalina, mL	ASTM D1121	5.6

[1] El punto de ebullición, en el sistema con una tapa de radiador de 15 psi.



SALUD, SEGURIDAD Y MEDIO AMBIENTE

Las recomendaciones sobre salud y seguridad están disponibles en la Hoja de Seguridad del producto, visite el website de Isopetrol o consulte a su representante de ventas.

Los productos refrigerantes manipulados y empleados adecuadamente no constituyen en general un riesgo potencial para la salud y seguridad personal. **Este producto contiene etilenglicol, tóxico por ingestión, mantener alejado de niños y mascotas.**

Proteja el medio ambiente. No contamine desagües, aguas o suelos con este producto.

ALMACENAMIENTO

Almacenar bajo techo, lejos de fuentes de calor, lluvia y exposición solar directa. La temperatura de almacenamiento no debe exceder de 40°C.