



CAM2 SYNGEAR XHD 75W-90

LUBRICANTE SINTÉTICO PARA TRANSMISIONES Y EJES DIFERENCIALES

DESCRIPCIÓN

CAM2 SYNGEAR XHD 75W-90 es un lubricante completamente sintético, de alto desempeño, multigrado y de extrema presión para sistemas de engranajes de vehículos comerciales de servicio pesado. Esta formulado con bases sintéticas y un sistema de aditivos de avanzada tecnología para proporcionar un desempeño excepcional.

Posee una sobresaliente capacidad de soporte de carga en un amplio rango de temperaturas de operación, proporcionando lubricación efectiva aun en condiciones de alta velocidad/cargas de impacto y de baja velocidad/alto torque. Demuestra, además, una excelente estabilidad térmica y superior resistencia a la oxidación, excelente fluidez a bajas temperaturas y óptima viscosidad a elevadas temperaturas de trabajo.

BENEFICIOS

- Excelente estabilidad térmica y resistencia a la oxidación minimiza formación de depósitos y protege la vida de componentes.
- Sobresaliente capacidad de soporte de carga y características de extrema presión reduce el desgaste, costos de mantenimiento y extiende la vida útil del equipo.
- Excepcional estabilidad al cizallamiento mantiene la viscosidad y protección contra el desgaste.
- Excelente protección contra la herrumbre y corrosión de metales amarillos reduce el desgaste y extiende la vida de los componentes.
- Sobresaliente fluidez a bajas temperaturas asegura correcta lubricación y una operación eficiente.
- Larga vida en servicio. Permite períodos extendidos de drenaje.

APLICACIONES

Transmisiones manuales sincronizadas y no-sincronizadas de servicio pesado y ejes diferenciales de vehículos comerciales donde se requiera un aceite lubricante para engranajes automotrices con excelente capacidad de soporte de carga y propiedades de extrema presión, que operan en un amplio rango de temperatura. Vehículos en carretera como buses y camiones; y vehículos fuera de carretera como en las actividades de: construcción, agroindustria y minería.

CAM2 Syngear XHD 75W-90 cumple y excede los requisitos de:

API GL-4	Volvo 97312
API GL-5	ZF TE-ML 02B
API MT-1	ZF TE-ML 05A
SAE J2360	ZF TE-ML 07A
MAN 341 Z2	ZF TE-ML 12B
MAN 342 S1	ZF TE-ML 12L
Mack GO-J	ZF TE-ML 12N
MB 235.8	ZF TE-ML 16F
Meritor O76-E	ZF TE-ML 17B
Detroit Diesel DFS 93K219.01	ZF TE-ML 19C
Scania STO 1:1G	ZF TE-ML 21A
Scania STO 2:0A FS	

Puede ser adecuado para DAF e IVECO siempre que se solicite un producto de las características descritas.

PROPIEDADES TÍPICAS

Propiedad	Método	Valor Típico
Grado SAE	SAE J306	75W-90
Viscosidad a 40°C, cSt	ASTM D445	105
Viscosidad a 100°C, cSt	ASTM D445	15.4
Índice de viscosidad	ASTM D2270	155
Viscosidad Brookfield a -40°C, cP	ASTM D2983	60 000
Punto de inflamación, °C	ASTM D92	196
Punto de fluidez, °C	ASTM D97	-54
Densidad a 15°C, kg/L	ASTM D4052	0.870

Los valores típicos son valores promedio. Los resultados de los lotes de producción pueden diferir ligeramente. Ello no afecta el desempeño del producto.

SALUD, SEGURIDAD Y MEDIO AMBIENTE

Las recomendaciones sobre salud y seguridad están disponibles en la Hoja de Seguridad del producto, visite el website de Isopetrol o consulte con su representante de ventas.

Los productos lubricantes manipulados y empleados adecuadamente no constituyen en general un riesgo potencial para la salud y seguridad personal. Evite el contacto con el aceite usado. Mantenga buenas prácticas de higiene personal.

Proteja el medio ambiente. No contamine desagües, aguas o suelos con este producto.

ALMACENAMIENTO

Almacenar bajo techo, lejos de fuentes de calor, lluvia y exposición solar directa. La temperatura de almacenamiento no debe exceder de 40°C.